

КНАУФ-лист арочный

Общие сведения

КНАУФ-лист арочный – это производимый фирмой КНАУФ гипсокартонный лист (ГКЛ), применяемый для создания криволинейных поверхностей при устройстве стен, перегородок и подвесных потолков. При использовании КНАУФ-листов арочных предоставляется возможность реализации неограниченных по замыслу, многовариантных архитектурных решений, достигается общая экономия затрат на строительство за счет облегчения конструкции здания, обеспечивается не только экологическая чистота, но и благоприятный для человека микроклимат в помещении.

Основные параметры и размеры

КНАУФ-лист арочный выпускается в соответствии с ГОСТ 6266-97 «Листы гипсокартонные. Технические условия». Листы имеют прямоугольную форму в плане и изготавливаются длиной 2500 мм, шириной 1200 (900) мм и толщиной 6,5 мм с утоненной кромкой (УК). Пример условного обозначения гипсокартонного листа группы А с утоненными кромками: **ГКЛ-А-УК-2500x1200x6,5 ГОСТ 6266-97**
Масса КНАУФ-листа арочного размерами 2500x900x6,5 мм (3,0 м²) составляет ~20 кг.
Маркировка производится на тыльной стороне КНАУФ-листа синим цветом.

Пожарно-технические характеристики

Как и все строительные материалы на основе гипса, гипсокартонные листы имеют высокие пожарно-технические характеристики:

- Г 1 (горючесть по ГОСТ 30244);
- В 2 (воспламеняемость по ГОСТ 30402);
- Д 1 (дымообразующая способность по ГОСТ 12.1.044);
- Т 1 (токсичность по ГОСТ 12.1.044).

Для изготовления изогнутых форм можно использовать два способа: **сухой** или **мокрый**.

Минимальный радиус гибки, мм	
В сухом состоянии	Во влажном состоянии
≥ 1000	≥ 300

Изгиб КНАУФ-листа арочного производить только в продольном направлении листа.

1. При сухом изгибе используется свойство относительной гибкости листа. Изгибаемый лист монтируется на металлический каркас. Усилие, которое при этом прикладывается к изгибаемому КНАУФ-листу, не должно вызывать его повреждение.

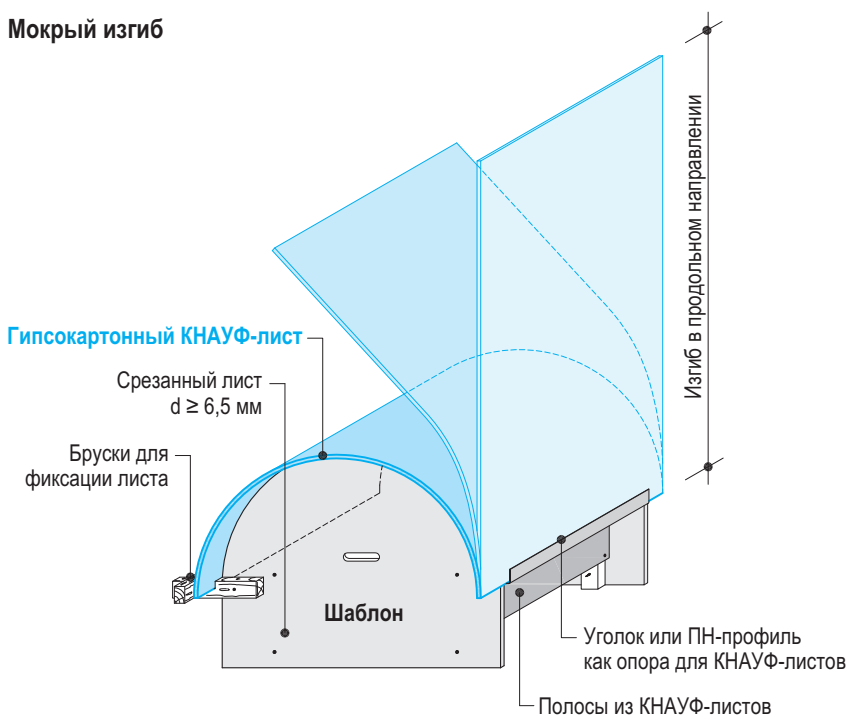
Крепление КНАУФ-листа арочного шурупами-

саморезами ведется по направлению от середины листа к его краям. Расстояние между шурупами – 150-170 мм.

2. Для получения криволинейных поверхностей мокрым способом используют другие свойства КНАУФ-листа арочного, пластич-

ность во влажном состоянии. Листу во влажном состоянии придается необходимая изогнутая форма заданного радиуса. Впоследствии, после полного высыхания, в зафиксированном в этой форме состоянии, лист сохраняет приданную форму и механические характеристики.

Мокрый изгиб



■ Мокрый изгиб

Порядок работ:

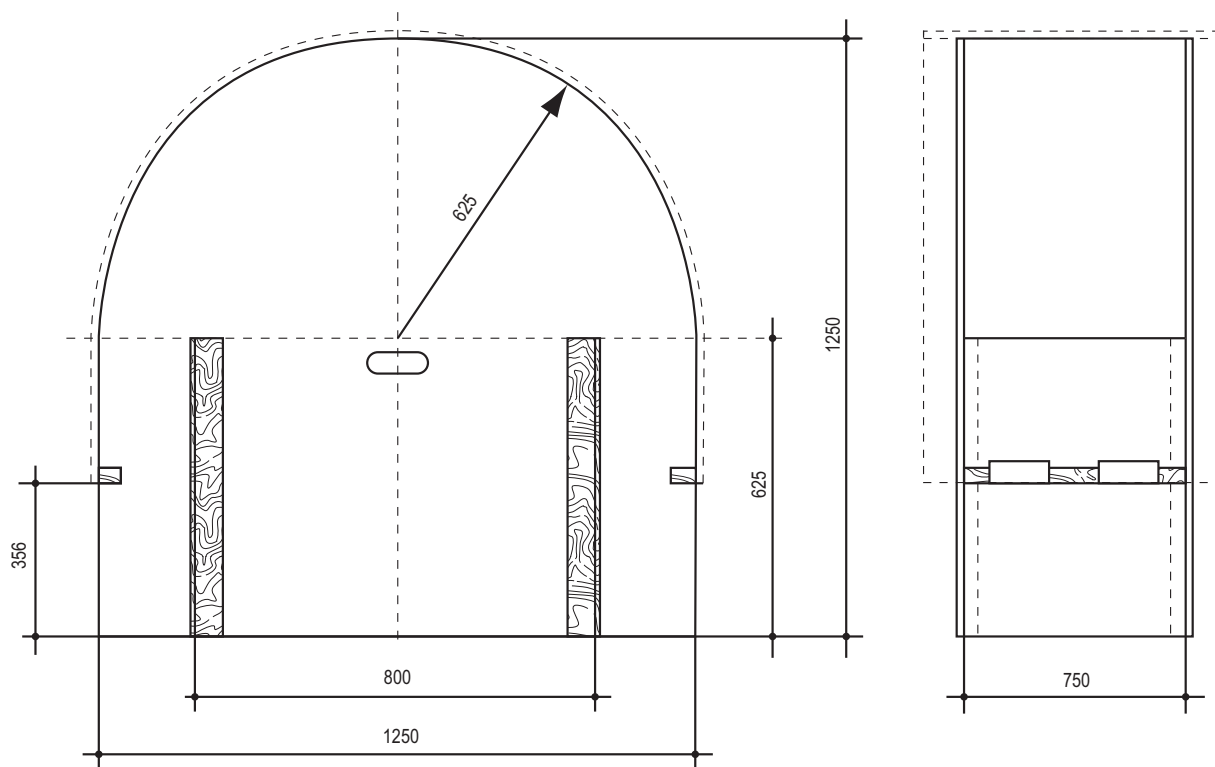
1. Изготовить шаблон, по которому будет производиться гибка гипсокартонного листа;
2. Прокатать сжимаемую сторону листа игольчатым валиком (у выпуклых форм – это тыльная сторона, у вогнутых – лицевая);
3. Лист, наколотой стороной вверх, положить на прокладки, чтобы избежать попадания воды на обратную сторону гипсокартонного листа (в противном случае при изгибании возможны разрывы картона);
4. Намочить заготовку водой с помощью губки или кисти. Обработку производить до полного насыщения гипсового сердечника (вода перестает впитываться);
5. Установить заготовку на шаблон с таким расчетом, чтобы ее центр совпал с осью шаблона. Края согнутого листа прижать к шаблону струбцинами и оставить в этом положении для сушки;
6. Приступить к изготовлению следующего элемента.

■ Сухой изгиб

Порядок работ:

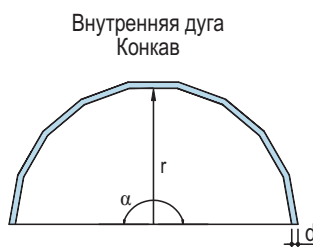
1. Необходимо выполнить жесткий каркас для конструкции (перегородок, облицовок, подвесных потолков).
2. КНАУФ-лист арочный изогнуть по каркасу, закрепить шурупами к профилям.

Пример шаблона радиусом 625 мм для листа размерами 2500x1200x6,5 мм



Монтаж

Изогнутые на шаблоне КНАУФ-листы арочные в дальнейшем могут быть смонтированы при устройстве всевозможных криволинейных поверхностей. Для монтажа изогнутых и высушенных КНАУФ-листов необходимо подготовить соответствующий каркас из металлических профилей КНАУФ. Лицевая сторона КНАУФ-листа по внутренней дуге называется «конкав», а лицевая сторона по наружной дуге называется «конвекс» и образует выпуклую поверхность.



угол	$\alpha = 90^\circ$
Длина дуги	-L-
	$L = \frac{r \cdot \pi}{2}$
угол	$\alpha = 180^\circ$
Длина дуги	-L-
	$L = r \cdot \pi$
все углы α	-L-
Длина дуги	-L-
	$L = \frac{\alpha \cdot r \cdot \pi}{180}$



Для создания криволинейного каркаса используются **КНАУФ-профили арочные**, которые изгибаются с определенным радиусом на специальном гибочном станке как для дуг «конвекс», так и для дуг «конкав».

Технические данные	
Радиус ГКЛ мм	Межосевое расстояние несущих профилей, b мм
1000 - 2500	≤ 300
2500 - 5000	≤ 400
≥ 5000	≤ 500

Транспортировка и хранение

Транспортируют КНАУФ-листы арочные всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, в пакетированном виде.

Транспортные пакеты укладываются плашмя на поддоны или прокладки, изготавливаемые из дерева или гипсокартонных полос и других материалов, как правило, с обвязкой стальной или синтетической лентой и упаковкой в полиэтиленовую термоусадочную пленку по ГОСТ 25951.

Число обвязок, их сечение и размеры прокладок устанавливаются технологическим регламентом.

По согласованию с потребителем допускается транспортировать листы в непакетированном виде.

Транспортировка и хранение листов требует соблюдения некоторых правил:

- габариты транспортного пакета (с поддоном или прокладками) не должны превышать 4100x1300x800 мм, масса пакета – не более 3000 кг;
- штабель, сформированный из пакетов, при хранении у потребителей должен быть не выше 3,5 м в соответствии с правилами техники безопасности;
- при перевозке транспортных пакетов в открытых железнодорожных и автомобильных транспортных средствах пакеты должны быть защищены от увлажнения;
- при погрузочно-разгрузочных, транспортно-складских и других работах не допускаются удары по листам;
- хранить листы следует в закрытом помещении с сухим или нормальным влажностными режимом.

Примечание (или гарантия)

В течение всего технологического процесса и по его окончании КНАУФ-листы арочные проходят жесткий технический контроль, производимый на основании приемосдаточных испытаний по всем показателям качества, предусмотренным ГОСТом 6266-67, поэтому если вы выполнили наши рекомендации по транспортировке и хранению, КНАУФ гарантирует соответствие продукции указанному нормативному документу в течение одного года.

+7 (495) 504-0821

info@knauf.ru

www.knauf.ru

КНАУФ оставляет за собой право вносить изменения, не затрагивающие основные характеристики материалов и конструкций. Все технические характеристики обеспечиваются при использовании рекомендуемых фирмой КНАУФ материалов. Все указания по расходу, количеству и применению материалов являются расчетными и в случаях, отличающихся от указанных, должны уточняться. За дополнительной консультацией следует обращаться в технические службы КНАУФ.

Сбытовые организации КНАУФ в России и СНГ

МОСКОВСКАЯ СБЫТОВАЯ ДИРЕКЦИЯ (Г. КРАСНОГОРСК)	СЕВЕРО-ЗАПАДНАЯ СБЫТОВАЯ ДИРЕКЦИЯ (Г. САНКТ-ПЕТЕРБУРГ)	ЮГО-ЗАПАДНАЯ СБЫТОВАЯ ДИРЕКЦИЯ (Г. НОВОМОСКОВСК)	ЮЖНАЯ СБЫТОВАЯ ДИРЕКЦИЯ (Г. КРАСНОДАР)	УРАЛЬСКАЯ СБЫТОВАЯ ДИРЕКЦИЯ (Г. ЧЕЛЯБИНСК)	ВОСТОЧНАЯ СБЫТОВАЯ ДИРЕКЦИЯ (Г. ИРКУТСК)	НОВОСИБИРСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ВОСТОЧНОЙ СБЫТОВОЙ ДИРЕКЦИИ (Г. НОВОСИБИРСК)	ХАБАРОВСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ВОСТОЧНОЙ СБЫТОВОЙ ДИРЕКЦИИ (Г. ХАБАРОВСК)
+7 (495) 937-9595	+7 (812) 718-8194	+7 (48762) 29-291	+7 (861) 267-8030	+7 (351) 771-0209	+7 (3952) 290-032	+7 (383) 355-4436	+7 (4212) 318-833